



Without Harm

# Health Care Without Harm Europe

## Kritéria udržitelného zadávání veřejných zakázek | Vyšetřovací rukavice

Tato kritéria vypracovala pracovní skupina organizace HCWC Europe zabývající se plasty v rámci sítě [Healthcare Market Transformation Network](#). Při přípravě dokumentu sloužila jako inspirace a základ [kritéria udržitelného zadávání veřejných zakázek na jednorázové rukavice](#), která vypracovala švédská Národní agentura pro zadávání veřejných zakázek. Účelem tohoto dokumentu je vypracování souboru standardizovaných kritérií pro výběrová řízení, která mají řešit nejdůležitější otázky udržitelnosti stanovené v souvislosti s používáním vyšetřovacích rukavic v evropském zdravotnickém sektoru.<sup>1</sup> Zadavatelé mohou tato kritéria podle potřeby upravovat v souladu s vlastními místními postupy a cíli udržitelnosti.

Kromě široké a vyvážené škály kritérií udržitelnosti ve výběrových řízeních doporučujeme zadavatelům v sektoru zdravotnictví, aby při výběru výrobků používali *nejlepší poměr ceny a kvality* (BPQR).<sup>2</sup> Díky tomu budou moci nabídky hodnotit dle kritérií pro udělení zakázky a zajistit tak, že do smlouvy budou začleněna environmentální a sociální kritéria. Zároveň nesmí chybět ani kritérium ceny či nákladů.

Tato kritéria budou v průběhu času dále rozpracována a zdokonalována s cílem zajistit, aby byla v souladu s vývojem trhu a osvědčenými postupy při zadávání veřejných zakázek. Uvítáme proto vaši zpětnou vazbu a podněty. Tento dokument budeme pravidelně aktualizovat a budeme přitom brát v úvahu získanou zpětnou vazbu i veškeré změny na trhu či legislativní změny a nové inovace výrobků či materiálů. Kontaktujte nás prosím na adrese [europa@hcwh.org](mailto:europa@hcwh.org).

---

<sup>1</sup> Povinná kritéria by měla představovat minimální požadavky na udržitelnost, zatímco kritéria pro udělení zakázky jsou doplňková, volitelná kritéria.

<sup>2</sup> Kritérium BPQR (nejlepšího poměru ceny a kvality) musí být formulováno tak, aby zadavatelům umožnilo efektivně ověřit informace poskytnuté potenciálními dodavateli a skutečnost, zda nabídky toto kritérium splňují.

## Pracovní práva

Povinná kritéria		
	Kritéria	Poznámky
1	Dodavatelé by měli zmapovat svůj dodavatelský řetězec, včetně surovin, aby zjistili, kde se nacházejí potenciální rizika nucené práce / moderního otroctví.	Dokládání informací o společnostech, dodavatelích i fyzických osobách v rámci celého dodavatelského řetězce ukazuje na to, jak a kde jsou výrobky a služby dodavatelů vyráběny a kým. Je to základ pro vytvoření programu odpovědného získávání zdrojů.  Struktura dodavatelských řetězců: Úroveň 1 – Přímá spolupráce s dodavateli. Úroveň 2 – Poskytování materiálů dodavatelům úrovně 1. Úroveň 3 – Zajišťování surovin pro dodavatele úrovně 2 a pro realizaci díla.
2	Dodavatelé předloží audity Etického kodexu / moderního otroctví pro všechny továrny vyrábějící jejich produkty. Audity musí obsahovat posouzení zdraví a bezpečnosti, pracovního prostředí, pracovních podmínek, lidských práv a životního prostředí.	
3	Dodavatelé uvedou procentní zastoupení pracovníků z řad migrantů v jednotlivých závodech. Továrny s více než 10 % pracovníků z řad migrantů musí mít zavedené postupy, které zajistí ochranu těchto pracovníků, zaručí nulové náborové poplatky i to, že pracovníkům nebudou zabaveny pasy či jiné průkazy totožnosti. Dodavatel předloží audit shody.	
4	Na požádání poskytnou dodavatelé adresy všech výrobních míst, která v rámci dodavatelského řetězce využívají.	

5	Zakázka musí být realizována v souladu s <a href="#">osmi základními úmluvami Mezinárodní organizace práce</a> ,	
	kteří se týkají nucené práce, dětské práce, diskriminace, svobody sdružování a práva organizovat se. Dodavatelé zajistí, aby byly tyto podmínky splněny v rámci celého dodavatelského řetězce, včetně subdodavatelů.	
<b>Kritéria pro udělení zakázky</b>		
	<b>Kritéria</b>	<b>Poznámky</b>
6	Dodavatelé předloží výsledky auditu Etického kodexu, které nejsou starší než dva roky a jsou provedeny nezávislým subjektem (třetí stranou) dle zavedených metod, jako je <a href="#">SA8000</a> , <a href="#">4. pilíř SMETA</a> , <a href="#">BSCI</a> , nebo dle ekvivalentní metody .	Aby bylo toto kritérium snáze splnitelné, je možné vyloučit požadavek na zapojení třetí strany; je však třeba uvést, že se audit týká Etického kodexu, který bude minimálně řešit otázku lidských a pracovních práv v souladu se zavedenými metodami. POZNÁMKA: I když tato možnost může zvýšit schopnost dodavatelů požadavek splnit, nese s sebou zároveň i riziko nižší spolehlivosti výsledků daného auditu.
7	Dodavatelé oznámí rizika identifikovaná v rámci auditu a sdělí, jak byla tato rizika ošetřena.	
8	Dodavatelé zajistí, aby členové jejich vedení byli pravidelně informováni o rizicích nucené práce/moderního otroctví a aby byli zapojeni do příslušného procesu rozhodování.	

## Materiály a řízení dodavatelského řetězce

Povinná kritéria		
	Kritéria	Poznámky
10	Výrobky neobsahují polyvinylchlorid (PVC).	PVC se získává z vinylchloridu, známého lidského karcinogenu, který je po celou dobu svého životního cyklu toxický. Při výrobě PVC se používají chemické látky vzbuzující obavy. Při likvidaci může spalování PVC produkovat vysoce toxické chemikálie. Recyklace PVC je náročná a může bránit recyklaci jiných typů plastů.
11	Dodavatelé uvedou průměrnou hmotnost na jednotku (g/jednotka) produktu velikosti Medium a rozsah chyb definovaný výrobcem.	Tyto informace přispějí k hodnocení využívání zdrojů a vzniku odpadu. Hmotnost rukavic se v rámci ekvivalentních produktů stejné velikosti značně liší. Díky tomu existuje potenciál ke snížení spotřeby surovin i vzniklého odpadu.
12	Dodavatelé zveřejní výpočty stop skleníkových plynů (GHG) pro oblasti 1 a 2, a to ze všech svých provozů (ústředí i výroby) za použití uznávané metodiky (např. protokol GHG).	V průběhu životního cyklu rukavic, včetně využívání zdrojů, výroby, dopravy a likvidace odpadu, vznikají dopady na změnu klimatu. V jedné britské studii se uvádí odhad, že rukavice tvoří 45 % celkové uhlíkové stopy všech OOP.
Kritéria pro udělení zakázky		
	Kritéria	Poznámky
13	Dodavatelé provádějí standardizaci hmotností a zveřejňují je. Upřednostňovat je třeba produkty s nejnižší hodnotou jednotkové hmotnosti při zachování úrovně kvality.	
14	Dodavatelé mají zavedené postupy nebo plán, které řeší snižování emisí skleníkových plynů, včetně specializovaného pracovníka zabývajícího se řízením uhlíku v rámci organizace. Prioritou by mělo být snižování emisí uhlíku (a nikoliv spoléhání se na kompenzace).	

15	Dodavatelé předloží nezávisle (třetí stranou) ověřená měření emisí skleníkových plynů z celého dodavatelského řetězce, včetně výrobních procesů a emisí minimálně pro oblasti 1 a 2. Dodavatelé uvedou, jaké metody použili, např. zveřejnění prostřednictvím projektu CDP (Projekt zveřejňování uhlíku), nebo pomocí Protokolu o skleníkových plynech.	<p>Oblast 1 – Přímé emise z vlastních nebo kontrolovaných zdrojů.</p> <p>Oblast 2 – Nepřímé emise vzniklé při výrobě elektřiny, páry, ohřevu a chlazení spotřebované dodavatelem.</p> <p>Oblast 3 – Všechny ostatní nepřímé emise, které se vyskytují v hodnotovém řetězci.</p> <p>Aby bylo splnění tohoto kritéria pro malé a střední podniky dostupnější, je možné zrušit požadavek na zapojení třetí strany.</p>
16	Dodavatelé budou požadovat, aby na 1. úrovni dodavatelského řetězce byla zavedena politika snižování uhlíku, která bude obsahovat cíle tohoto snižování, aby bylo možné řídit emise z dodavatelského řetězce výrobků.	
17	Výrobní závody dodavatelů jsou certifikovány podle uznávané normy environmentálního managementu, například dle <a href="#">ISO 14040</a> , <a href="#">ISO 14001</a> , <a href="#">ISO 14025</a> nebo dle ekvivalentní normy.	
18	Dodavatelé mají komplexní a aktualizovaný akční plán ochrany životního prostředí.	
19	Dodavatelé předloží osvědčení nebo jeho ekvivalent pro systémy řízení emisí skleníkových plynů, které zahrnují výrobní procesy produktů.	
20	Dodavatelé využívají ve svých výrobních procesech 100% obnovitelné zdroje energie.	Mezi zdroje obnovitelné energie v rámci tohoto dokumentu patří energie větrná, solární, geotermální, energie z okolí, přílivová, vlnová, vodní, energie ze skládkového plynu a z plynu z čištění odpadních vod..
21	Dodavatelé využívají pro dodávky surovin a distribuci nízkoemisní způsoby dopravy.	Uhlíkovou stopu dopravy lze snížit používáním účinných elektrických vozidel, která jsou navržena tak, aby snižovala emise a spotřebu surovin.

## Chemické látky

*Vyžádejte si technickou dokumentaci, produktové nebo jiné informační listy jako doklad, že byly požadavky splněny.*

Povinná kritéria		
	Kritéria	Poznámky
22	Dodavatelé zveřejní seznam chemických látek používaných ve svých produktech, o kterých je známo, že mají nepříznivé zdravotní účinky, a to na základě aktuálních údajů.	Transparentní informování o složení výrobku je zásadní pro posouzení případných pracovních a environmentálních rizik spojených s výrobkem během jeho životního cyklu, včetně případného kontaktu s těmito látkami během používání.
23	Výrobky neobsahují ftaláty ani estery kyseliny ortoftalové v koncentracích nad 50 ppm (50 mg/kg) na jednu látku.	Tento požadavek se vztahuje pouze na výrobky obsahující změkčovadla.
24	Výrobky nejsou ošetřeny biocidními chemickými látkami, ani takové látky záměrně neobsahují.	Profil toxicity pro člověka a profil ekotoxicity se u různých biocidních činidel liší. Žádné však není zcela neškodné. Zbytečné přidávání biocidních činidel může také přispět k většímu rozšíření antibiotické rezistence.
25	Výrobky neobsahují rezidua prášků; množství prášku by nemělo překročit 2 mg na jednu rukavici.	Prášek v rukavicích může přenášet alergeny nebo se alergenem stát. Prášek se může šířit vzduchem a způsobovat zánět, uzlíky v pojivové tkáni kůže či alergické reakce v dýchacích cestách.  Výsledky zkoušek (podle EN ISO 21171 nebo ASTM D6124) mohou sloužit jako důkaz splnění tohoto kritéria.
26	Výrobky nejsou ošetřeny látkami určenými ke zvlhčení či změkčení rukou (příspěvky péče o pleť), ani takové látky neobsahují.	Je třeba se vyvarovat zbytečných přísad, které nezvyšují bariérové vlastnosti rukavic. Látky přidávané do rukavic mohou být alergeny; jejich vyloučení pomáhá snížit potenciální přecitlivělost.

27	<p>Výrobky neobsahují látky vzbuzující mimořádné obavy. Výrobky neobsahují látky uvedené na <a href="#">kandidátském seznamu REACH</a><sup>3</sup> v koncentracích vyšších než 0,1% hmotnosti (1000 mg/kg) na jednu látku.</p> <p>Pokud jsou na seznam během smluvního období přidány nové látky, předloží dodavatel do šesti měsíců od aktualizace seznamu akční plán pro postupné vyřazování těchto látek.</p>	<p>Kandidátský seznam REACH obsahuje látky, které jsou nebezpečné pro člověka a/nebo životní prostředí a které mohou být přidány na seznam omezení REACH. Upřednostňuje se tudíž jejich včasné omezování. Kandidátský seznam pravidelně aktualizuje Evropská agentura pro chemické látky (ECHA), přičemž <a href="#">aktualizace jsou k dispozici na webových stránkách agentury ECHA</a>.</p>
28	<p>Dodavatelé předloží seznam urychlovačů a dalších alergenů obsažených v produktech, např. thiuramy, dithiokarbamáty, thiazoly. Ten mohou předložit prostřednictvím specifikáčního listu nebo jiného informačního listu, který bude tyto informace obsahovat.</p>	<p>Řada rukavic se vyrábí s pomocí urychlovačů, které mohou být kontaktními alergeny a mohou způsobit podráždění kůže nebo senzibilizaci. U malého procenta uživatelů (3,6 %) s podezřením na alergickou kontaktní dermatitidu se může objevit <a href="#">reakce na urychlovače</a>.</p> <p>Transparentní přístup ohledně složek produktu je zásadní pro posouzení případných pracovních a environmentálních rizik týkajících se výrobků během jejich životního cyklu, včetně případného kontaktu během používání.</p>
29	<p>Při preklinickém hodnocení je třeba jednorázové rukavice testovat podle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">EN ISO 10993-5</a></li> <li>• <a href="#">EN ISO 10993-10</a></li> </ul>	
30	<p>Výrobky nesmí obsahovat následující barviva v koncentracích vyšších než 0,1 % hmotnosti (viz příloha Tabulka A).</p>	<p>Identifikovaná barviva mají řadu souvisejících nebezpečných vlastností. Některá azobarviva se mohou například rozkládat na nebezpečnější aromatické aminy, které jsou mutagenní a karcinogenní.</p>

<sup>3</sup> Registrace, hodnocení, povolování a omezování chemických látek ([REACH](#))

31	Výrobky nesmí obsahovat následující fluorované látky v koncentracích vyšších než 0,1 % hmotnosti (viz příloha Tabulka B).	Identifikované fluorované látky mají řadu souvisejících nebezpečných vlastností, včetně vážného podráždění očí. Některé z těchto sloučenin jsou škodlivé, pokud se dostanou do kontaktu s kůží nebo při vdechnutí, a při požití mohou být smrtelné.
32	Výrobky neobsahují chlorované parafíny se středně dlouhým řetězcem [CAS 85535-85-9] v koncentracích nad 0,1 % hmotnosti.	Podobně jako chlorované parafíny s krátkým řetězcem mohou být chlorované parafíny se středně dlouhým řetězcem v nízkých koncentracích perzistentní, bioakumulativní a toxické pro vodní organismy.
33	Výrobky neobsahují přidaný bisfenol A [CAS 80-05-7] a jeho strukturní analogy. Nečistoty a rezidua nesmějí být v žádné jednotlivé části výrobků přítomny v množství přesahujícím 0,01 % hmotnosti (100 mg/kg).	



## Obaly

Povinná kritéria		
	Kritéria	Poznámky
34	Za účelem snížení obalového odpadu budou dodavatelé spotřebu obalů minimalizovat. Zároveň však zajistí, aby obaly dostatečně chránily výrobky před poškozením a zachovaly jejich celistvost. Obaly musí odpovídat velikosti, tvaru i hmotnosti výrobku.	
35	Dodavatelé omezí odpad z výrobků vylepšením provedení (designu) obalů, např. zamezí používání více rukavic najednou.	Studie z regionu Skane ukázala, že se vyhodilo 6 % rukavic, neboť spadly na zem a poté je nebylo možné použít.
36	Dodavatelé budou upřednostňovat obaly výrobků, které neobsahují plasty. Dodavatelé nebudou používat obalové materiály, pro které nebudou pravděpodobně zavedeny recyklační systémy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyvinylchlorid (PVC)</li> <li>• Polyvinylidenchlorid (PVDC)</li> <li>• Polystyren (PS)</li> <li>• Expandovaný polystyren (ePS)</li> <li>• Regenerovaná celulóza</li> <li>• Nerecyklovatelné kombinace plastů a papíru</li> </ul>	Lepicí páska v sekundárním obalu může obsahovat plast. Upřednostňovat je třeba alternativy bez plastů.
37	Dodavatelé nebudou používat v obalech příměsi, které brání recyklaci: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Halogenované organické sloučeniny</li> <li>• Ftaláty</li> <li>• Organické sloučeniny cínu</li> <li>• Sloučeniny olova (Pb), kadmia (Cd), chromu VI(Cr6+), rtuti (Hg)</li> <li>• Dimethylfumarát (DMFu) CAS 624-49-7</li> <li>• Bisfenoly</li> <li>• Předsměsi na bázi uhlíku, např. rykolen černý [CAS 1333-86-4]. Přípustné jsou nečistoty do 100 ppm..</li> </ul>	

38	Dodavatelé budou používat obaly, které snadno s vynaložením minimálního úsilí umožní zpětné získání směsných materiálů, například: Nebudou používat systémy lepení, které nedovolují oddělení jednotlivých materiálů. Štítky musí být recyklovatelné nebo snadno odstranitelné, a podporovat recyklaci. alternativně lze použít embosování nebo přímý tisk pomocí technologie in-mould	
39	Obaly je třeba vybírat podle snadnosti jejich recyklace.	
40	Dodavatelé ve všech možných případech využívají regenerované či recyklované obalové materiály.	
<b>Kritéria pro udělení zakázky</b>		
41	Papír, karton, lepenka a dřevěné palety musí mít certifikaci Chain of Custody (CoC) podle systému Forest Stewardship Council (FSC) nebo podle ekvivalentního systému.	
42	Celulóza v obalech musí být recyklovaná, nebělená buničina nebo bělená bez plynného chlóru, podle metody TCF nebo ECF. Emise AOX (adsorbovatelné organické halogenidy) pro příjemce nesmí překročit 0,25 kg/t buničiny.	Při bělení chlórem se vytvářejí vedlejší produkty, které představují riziko pro lidské zdraví a životní prostředí. Chlór používaný k bělení buničiny vytváří dioxiny, furany a související vedlejší produkty.
43	Dodavatelé používají v obalech homogenní materiály, tj. nikoliv směs materiálů.	Používání homogenních materiálů usnadňuje recyklaci.
44	Obaly musí mít vysoké procento recyklovaného obsahu, aniž by došlo ke snížení výkonu.	
45	Doložit zavedení systému rozšířené odpovědnosti výrobce (EPR) nebo se k jeho zavedení zavázat. Tento systém musí umožnit oddělený sběr odpadu z výrobků a obalů a podporovat (nejlépe) recyklaci nebo jiný způsob využití od autorizované odpadové společnosti.	EPR přesouvá odpovědnost za post-spotřebitelské řízení produktů a obalů z místních samospráv na výrobce.

### Návrhy smluvních závazků

V této části jsou uvedeny návrhy závazků, které by se měly začlenit do smluv, aby bylo zajištěno splnění požadovaných environmentálních a sociálních kritérií:

- Stanovit cíle a časové harmonogramy vyžadující předkládání zpráv o pokroku při plnění environmentálních a sociálních kritérií.
- Sledovat dodržování sociálních a environmentálních požadavků a řešit porušování smluvních požadavků, např. kupující má právo provádět plánované i neplánované kontroly.

- Smlouvy musí být v souladu s [osmi základními úmluvami](#) Mezinárodní organizace práce, které se týkají nucené práce, dětské práce, diskriminace, svobody sdružování a práva organizovat se.
- Požadovat od dodavatelů, aby zajistili plnění podmínek subdodavatelů, kteří se přímo podílejí na plnění zakázky, bez ohledu na počet zprostředkovatelů. Dodavatelé zajišťují účast subdodavatelů na návazných krocích.
- Dodavatelé předloží běžné postupy pro systematické zajišťování kvality práce a doloží zavedené politiky a pokyny, aby zajistili, že:
  - Požadavky na produkt jsou po dobu smluvního období plněny.
  - Je k dispozici dokumentace prokazující splnění požadavků.
  - Je určena kontaktní osoba zadavatele.
- Pro zajištění splnění výše uvedených bodů by postupy a pokyny měly zahrnovat:
  - Monitorování a protokolování, např. pravidelná kontrola kvality surovin a výrobků.
  - Hlášení a řešení odchylek souvisejících s požadavky.
  - Hlášení a dokumentace výrobních změn.
  - Hlášení, dokumentace a vyřizování stížností.
  - Sledovatelnost v celém dodavatelském řetězci.
  - Hodnocení rizik potenciálních dodavatelů před uzavřením výrobních dohod, které se zabývají moderním otroctvím. V rámci hodnocení rizik identifikovat potenciální rizika moderního otroctví a dopady, které mohou být při auditech opomenuty.

## Návrhy pro dialog s trhem a inovace

Tyto návrhy lze použít k navázání dialogu s vašimi dodavateli o tom, jak lze výrobky a dodavatelské řetězce dále zlepšovat nad rámec výše uvedených kritérií a kdy je zapotřebí inovací.

## Produkt, materiály a dodavatelský řetězec

- Vytvářet nové materiály pro výrobky, které nebudou na bázi fosilních paliv.
- Zkoumat možnost bezpečného použití recyklovaného materiálu ve výrobcích.
- Vytvářet vysoce výkonné produkty, které lze opětovně použít.
- Zajistit sledování dodávek surovin, zkrátit dodavatelské řetězce a zaměřit se více na lokalizovanou výrobu.
- Produktové listy by měly obsahovat všechny chemické látky používané v každé fázi výroby, například urychlovače, biocidy a rezidua v konečném produktu.

Je zapotřebí dalších inovací, aby se zabránilo použití urychlovačů ve výrobním procesu.

- Optimalizovat výrobu za účelem snížení množství materiálů, např. hmotnosti a tloušťky, a zároveň zachovat vysokou úroveň výkonu.
- Omezit plýtvání rukavicemi pomocí lepších obalů a provedení (designu).

## **Konec životnosti**

- Vytvořit oběhové systémy pro využití a recyklaci produktů. Vyrábět produkty, které jsou snadno recyklovatelné, a zároveň dodržovat zásady oběhového hospodářství a rozšířené odpovědnosti výrobce. Navrhovat výrobky, které jsou vhodné k recyklaci. HCWH Europe nepovažuje energetické využití odpadu za udržitelné řešení.
- Zavázat se k rozšířené odpovědnosti výrobce, která umožňuje oddělený sběr odpadu z výrobků a jeho následné zpracování, a to pomocí (nejlépe) recyklace nebo jiného druhu využití. Dodavatelé nesou odpovědnost za konec životnosti svých produktů.
- Realizovat inovace v oblasti recyklace a vytvářet systémy s uzavřeným cyklem, nikoliv „downcycling“<sup>4</sup>. Zajistit, aby recyklované výrobky měly tržní hodnotu.
- Řešit problémy dalšího toku odpadu v nemocnicích.
- Metodiky životního cyklu a kvalita se liší od výrobce k výrobcu. Ke zlepšení, standardizaci a posílení posuzování životního cyklu (LCA) jsou zapotřebí inovace.

---

<sup>4</sup> Recyklace s uzavřeným cyklem znamená, že se recyklovaný materiál využije k vytvoření stejného produktu, tzn. že recyklovaný materiál z rukavic bude použit k výrobě nových rukavic.

## PŘÍLOHA

### Tabulka A – Barviva

Látka	Číslo CAS
4-amino-3-([4'-[(2,4-diaminofenyl)azo][1,1'-bifenyl]-4-yl]azo)-6-(fenylazo)-5-hydroxynaftalen-2,7-disulfonát disodný	1937-37-7
3,3'-[Bifenyl]-4,4'-diylbis(azo)]bis(4-aminonaftalen-1-sulfonát) disodný	573-58-0
4-o-Tolylazo-o-toluidin	97-56-3
(6-(4-Hydroxy-3-(2-methoxyfenylazo)-2-sulfonato-7-naftylamino)-1,3,5-triazin-2,4-diyl)bis[(amino-1-methyletyl)ammonium]formiát	108225-03-2
[5-[[4i-[[2,6-Dihydroxy-3-(2-hydroxy-5-sulfonatofenyl)azo]fenyl]azo][1,T-bifenyl]-4-yl]azo]salicylato(4-)]měďnatan(2-) disodný (CI Direct Brown 95)	16071-86-6
Trinatrium[4'-(8-acetamido-3,6-disulfonato-2-naftyl)azo]-4'-[(6-benzamido-3-sulfonato-2-naftyl)azo]-bifenyl-3,3',5,5'-tetraolato-O,O',O'',O''']měď(II)	164058-22-4
3,3'-[(Bifenyl-4,4'-diyl)bis(azo)]bis(5-amino-4-hydroxynaftalen-2,7-disulfonát) tetrasodný	2602-46-2
4-Aminoazobenzen	60-09-3

### Tabulka B – Fluorované látky

Látka	Číslo CAS
Kyselina perfluoroundekanová (PFUnDA)	2058-94-8
Kyselina perfluorotetradekanová (PFTeDA)	376-06-7
Kyselina n-perfluorooktanová (PFOA)	335-67-1
Kyselina perfluorotridekanová (PFTrDA)	72629-94-8
Kyselina perfluorononanová (PFNA)	375-95-1
Perfluorooktanoát amonný (APFOA)	3825-26-1
Kyselina perfluorododekanová (PFDoDA)	307-55-1

*Přeloženo v rámci projektu Odpovědný přístup k veřejným nákupům - Strategické zadávání veřejných zakázek CZ.03.4.74/0.0/0.0/15\_025/0015727. [www.sovz.cz](http://www.sovz.cz)*

*Jedná se o návrhy zadávacích dokumentací, které si musí zadavatel přizpůsobit dle svých potřeb a preferencí.*